



# INTERNATIONAL STANDARD

# NORME INTERNATIONALE

---

**Electric vehicle battery swap system –  
Part 1: General and guidance**

**Système d'échange de batterie de véhicule électrique –  
Partie 1: Généralités et recommandations**

INTERNATIONAL  
ELECTROTECHNICAL  
COMMISSION

COMMISSION  
ELECTROTECHNIQUE  
INTERNATIONALE

---

ICS 43.120

ISBN 978-2-8327-0375-5

**Warning! Make sure that you obtained this publication from an authorized distributor.  
Attention! Veuillez vous assurer que vous avez obtenu cette publication via un distributeur agréé.**

## CONTENTS

FOREWORD.....	5
INTRODUCTION .....	7
1 Scope.....	8
2 Normative references.....	8
3 Terms and definitions.....	9
4 Abbreviated terms.....	11
5 General requirements.....	11
6 Classification .....	11
6.1 Characteristics of supply network .....	11
6.2 Method of connection.....	11
6.3 Automation level.....	12
6.4 SBS/HBS swapping direction .....	12
6.5 Access .....	12
6.6 Mounting method.....	13
6.7 EV categories.....	13
6.8 Environmental conditions.....	13
6.9 BSS type .....	13
7 Composition and requirements of battery swap system.....	13
7.1 General .....	13
7.2 Battery swap station.....	15
7.2.1 General description.....	15
7.2.2 Lane system.....	16
7.2.3 Battery handling system .....	16
7.2.4 Storage system.....	16
7.2.5 Charging system.....	16
7.2.6 Supervisory and control system.....	17
7.2.7 Power supply system.....	17
7.3 SBS/HBS.....	17
7.4 Connection to the supply network.....	17
7.5 Supporting system (optional) .....	17
7.5.1 General supporting system .....	17
7.5.2 SBS/HBS logistic system .....	18
7.5.3 Battery maintenance system .....	18
7.6 Zones.....	18
7.6.1 General.....	18
7.6.2 Vehicle lane zone .....	18
7.6.3 Battery swap zone .....	18
7.6.4 Battery storage zone .....	19
7.6.5 Battery charging zone.....	20
7.6.6 Customer service zone .....	20
7.7 Interoperability requirements.....	20
7.7.1 Functional interoperability.....	20
7.7.2 Interface interoperability .....	21
7.7.3 Data interoperability .....	21
7.7.4 Operational interoperability.....	21
7.7.5 Compatibility with legacy systems.....	21

7.7.6	Scalability .....	21
8	Communication .....	21
8.1	Safety relevant communication.....	21
8.2	Optional communication .....	21
8.3	Communication circuit from the BSS to the telecommunication networks .....	21
9	Protection against electric shock .....	21
10	Specific requirements for accessories.....	22
11	Cable assembly requirements .....	22
12	BSS constructional requirements.....	22
13	Overload and short circuit protection .....	22
14	EMC.....	22
15	Emergency switching or disconnect (optional).....	22
16	Marking and instructions.....	22
Annex A (informative)	Sub-systems in different types of BSS .....	23
A.1	General description of BSS.....	23
A.2	Commercial vehicles battery swap station .....	25
A.2.1	Automatic side-swapping station.....	25
A.2.2	Automatic top-swapping station .....	25
A.3	Passenger cars battery swap station.....	26
A.3.1	Semi-automatic rear-swapping station.....	26
A.3.2	Automatic bottom-swapping station.....	27
A.3.3	Automatic side-swapping station.....	28
A.4	Battery swap station for HBS – Motorcycles manual swapping station .....	29
Annex B (informative)	Use cases .....	31
B.1	General .....	31
B.2	Use case description.....	31
B.2.1	Use case for positioning vehicle .....	31
B.2.2	Use case for swapping battery pack.....	32
B.2.3	Use case for charging SBS/HBS.....	32
B.2.4	Use case for maintaining SBS/HBS.....	33
B.2.5	Use case for emergency charging vehicle.....	33
Bibliography	.....	34
Figure 1	– EV battery swap system (type A) .....	14
Figure 2	– EV battery swap system (type B) .....	15
Figure A.1	– Automatic side-swapping station layout.....	25
Figure A.2	– Automatic top-swapping station layout .....	26
Figure A.3	– Semi-automatic rear-swapping station layout .....	27
Figure A.4	– Automatic bottom-swapping station layout .....	28
Figure A.5	– Automatic side-swapping station layout.....	29
Figure A.6	– Manual swapping station layout.....	29
Table 1	– Accessibility of vehicle lane zone.....	18
Table 2	– Accessibility of battery swap zone.....	19
Table 3	– Accessibility of battery storage zone for type A BSS .....	19
Table 4	– Accessibility of battery storage zone for type B BSS .....	19

Table 5 – Accessibility of battery charging zone for type A BSS .....	20
Table 6 – Accessibility of battery charging zone for type B BSS .....	20
Table A.1 – Composition and workflow in different types of battery swap stations .....	23
Table B.1 – Use case for positioning vehicle .....	31
Table B.2 – Use case for swapping battery pack.....	32
Table B.3 – Use case for charging SBS/HBS.....	32
Table B.4 – Use case for maintaining SBS/HBS.....	33
Table B.5 – Use case for emergency charging vehicle.....	33

## INTERNATIONAL ELECTROTECHNICAL COMMISSION

### **ELECTRIC VEHICLE BATTERY SWAP SYSTEM –**

#### **Part 1: General and guidance**

#### **FOREWORD**

- 1) The International Electrotechnical Commission (IEC) is a worldwide organization for standardization comprising all national electrotechnical committees (IEC National Committees). The object of IEC is to promote international co-operation on all questions concerning standardization in the electrical and electronic fields. To this end and in addition to other activities, IEC publishes International Standards, Technical Specifications, Technical Reports, Publicly Available Specifications (PAS) and Guides (hereafter referred to as "IEC Publication(s)"). Their preparation is entrusted to technical committees; any IEC National Committee interested in the subject dealt with may participate in this preparatory work. International, governmental and non-governmental organizations liaising with the IEC also participate in this preparation. IEC collaborates closely with the International Organization for Standardization (ISO) in accordance with conditions determined by agreement between the two organizations.
- 2) The formal decisions or agreements of IEC on technical matters express, as nearly as possible, an international consensus of opinion on the relevant subjects since each technical committee has representation from all interested IEC National Committees.
- 3) IEC Publications have the form of recommendations for international use and are accepted by IEC National Committees in that sense. While all reasonable efforts are made to ensure that the technical content of IEC Publications is accurate, IEC cannot be held responsible for the way in which they are used or for any misinterpretation by any end user.
- 4) In order to promote international uniformity, IEC National Committees undertake to apply IEC Publications transparently to the maximum extent possible in their national and regional publications. Any divergence between any IEC Publication and the corresponding national or regional publication shall be clearly indicated in the latter.
- 5) IEC itself does not provide any attestation of conformity. Independent certification bodies provide conformity assessment services and, in some areas, access to IEC marks of conformity. IEC is not responsible for any services carried out by independent certification bodies.
- 6) All users should ensure that they have the latest edition of this publication.
- 7) No liability shall attach to IEC or its directors, employees, servants or agents including individual experts and members of its technical committees and IEC National Committees for any personal injury, property damage or other damage of any nature whatsoever, whether direct or indirect, or for costs (including legal fees) and expenses arising out of the publication, use of, or reliance upon, this IEC Publication or any other IEC Publications.
- 8) Attention is drawn to the Normative references cited in this publication. Use of the referenced publications is indispensable for the correct application of this publication.
- 9) IEC draws attention to the possibility that the implementation of this document may involve the use of (a) patent(s). IEC takes no position concerning the evidence, validity or applicability of any claimed patent rights in respect thereof. As of the date of publication of this document, IEC had not received notice of (a) patent(s), which may be required to implement this document. However, implementers are cautioned that this may not represent the latest information, which may be obtained from the patent database available at <https://patents.iec.ch>. IEC shall not be held responsible for identifying any or all such patent rights.

IEC 62840-1 has been prepared by IEC technical committee 69: Electrical power/energy transfer systems for electrically propelled road vehicles and industrial trucks. It is an International Standard.

This first edition cancels and replaces the first edition of IEC TS 62840-1 published in 2016.

This edition includes the following significant technical changes with respect to IEC TS 62840-1:2016:

- a) expanded scope to include handheld-swappable battery systems (HBS) and guidance on interoperability;
- b) added definitions for "handheld-swappable battery system" (HBS) and expanded related terms such as "SBS/HBS coupler," "SBS/HBS charger," etc;
- c) added classifications based on supply network characteristics, connection method, access and type of BSS;

- d) added support for HBS, detailing the different compositions and workflows for type A (SBS) and type B (HBS) battery swap stations;
- e) added requirements for functional interoperability, interface interoperability, data interoperability, operational interoperability, compatibility with legacy systems, and scalability;
- f) added requirements for communication, protection against electric shock, specific requirements for accessories), cable assembly requirements, BSS constructional requirements, overload and short circuit protection, EMC, emergency switching or disconnect, marking and instructions;
- g) expanded annex content, adding solutions for manual swapping stations for motorcycles with HBS and updating use cases.

The text of this International Standard is based on the following documents:

Draft	Report on voting
69/1035/FDIS	69/1047/RVD

Full information on the voting for its approval can be found in the report on voting indicated in the above table.

The language used for the development of this International Standard is English.

This document was drafted in accordance with ISO/IEC Directives, Part 2, and developed in accordance with ISO/IEC Directives, Part 1 and ISO/IEC Directives, IEC Supplement, available at [www.iec.ch/members\\_experts/refdocs](http://www.iec.ch/members_experts/refdocs). The main document types developed by IEC are described in greater detail at [www.iec.ch/publications](http://www.iec.ch/publications).

A list of all parts in the IEC 62840 series, published under the general title *Electric vehicle battery swap system*, can be found on the IEC website.

The committee has decided that the contents of this document will remain unchanged until the stability date indicated on the IEC website under [webstore.iec.ch](http://webstore.iec.ch) in the data related to the specific document. At this date, the document will be

- reconfirmed,
- withdrawn, or
- revised.

## INTRODUCTION

The purpose of the battery swap system is to provide energy partly or in total to electric road vehicles (EV) through fast replacement of their swappable battery system (SBS) or handheld-swappable battery system (HBS). The battery swap system aims to provide energy to electric road vehicles by quickly replacing their swappable battery system or handheld-swappable battery system. This can help alleviate range anxiety and make longer distance travel more convenient.

As there is a possibility to charge the batteries after their removal from the vehicle in various ways, the impact of this process on the critical infrastructure of the electrical grid is minimized.

Battery swap stations mainly include one or more of the following functions:

- swap of EV SBS or HBS;
- storage of EV SBS or HBS;
- charging and cooling of EV SBS or HBS;
- testing, maintenance and safety management of EV SBS or HBS.

This document serves as generic requirements for battery swap systems for EVs, e-motor vehicles.

This document is published in separate parts according to the following structure:

- IEC 62840-1: General and guidance;
- IEC 62840-2: Safety requirements;
- IEC TS 62840-3: Specific requirements for battery swap system operating with handheld-swappable battery systems<sup>1</sup>.

---

<sup>1</sup> Under preparation. Stage at the time of publication: IEC TS/ACD 62840-3.2024.

## ELECTRIC VEHICLE BATTERY SWAP SYSTEM –

### Part 1: General and guidance

#### 1 Scope

This part of IEC 62840 gives the general overview of battery swap systems, for the purposes of swapping batteries of electric road vehicles when the vehicle powertrain is turned off and when the battery swap system is connected to the supply network at standard supply voltages according to IEC 60038 with a rated voltage up to 1 000 V AC and up to 1 500 V DC.

This document is applicable to battery swap systems for EV equipped with one or more of the following:

- swappable battery systems (SBS);
- handheld-swappable battery systems (HBS).

This document provides guidance for interoperability.

This document applies to

- battery swap systems supplied from on-site storage systems (for example buffer batteries etc),
- manual, mechanically assisted and automatic systems,
- battery swap systems intended to supply SBS/HBS having communication allowing to identify the battery system characteristics, and
- battery swap systems intended to be installed at an altitude of up to 2 000 m.

This document is not applicable to

- aspects related to maintenance and service of the battery swap station (BSS),
- trolley buses, rail vehicles and vehicles designed primarily for use off-road,
- maintenance and service of EVs,
- safety requirements for mechanical equipment covered by the ISO 10218 series,
- locking compartments systems providing AC socket-outlets for the use of manufacturer specific voltage converter units and manufacturer specific battery systems,
- electrical devices and components, which are covered by their specific product standards,
- any fix-installed equipment of EV, which is covered by ISO, and
- EMC requirements for on-board equipment of EV while connected to the BSS.

#### 2 Normative references

The following documents are referred to in the text in such a way that some or all of their content constitutes requirements of this document. For dated references, only the edition cited applies. For undated references, the latest edition of the referenced document (including any amendments) applies.

IEC 60038, *IEC standard voltages*

This is a preview of IEC 62840-1 Ed. 1.0 b:2025. [Click here to purchase the full version from the ANSI store.](#)

IEC 61439-7:2022, *Low-voltage switchgear and controlgear assemblies – Part 7: Assemblies for specific applications such as marinas, camping sites, market squares, electric vehicle charging stations*

IEC 62368-1, *Audio/video, information and communication technology equipment – Part 1: Safety requirements*

## SOMMAIRE

AVANT-PROPOS .....	39
INTRODUCTION .....	41
1 Domaine d'application .....	42
2 Références normatives.....	43
3 Termes et définitions.....	43
4 Abréviations .....	45
5 Exigences générales.....	45
6 Classification .....	46
6.1 Caractéristiques du réseau d'alimentation .....	46
6.2 Méthode de connexion .....	46
6.3 Niveau d'automatisation .....	46
6.4 Sens d'échange du SBS/HBS .....	47
6.5 Accès .....	47
6.6 Méthode de montage .....	47
6.7 Catégories de VE .....	47
6.8 Conditions environnementales .....	47
6.9 Type de BSS.....	48
7 Composition et exigences du système d'échange de batterie .....	48
7.1 Généralités .....	48
7.2 Station d'échange de batterie.....	50
7.2.1 Description générale .....	50
7.2.2 Système de voie .....	51
7.2.3 Système de manutention des batteries .....	51
7.2.4 Système de stockage .....	51
7.2.5 Système de charge .....	51
7.2.6 Système de supervision et de commande .....	52
7.2.7 Système d'alimentation.....	52
7.3 SBS/HBS.....	52
7.4 Raccordement au réseau d'alimentation.....	52
7.5 système support (facultatif).....	52
7.5.1 Système support général .....	52
7.5.2 Système logistique du SBS/HBS.....	53
7.5.3 Système de maintenance des batteries .....	53
7.6 Zones.....	53
7.6.1 Généralités .....	53
7.6.2 Zone de voie des véhicules.....	53
7.6.3 Zone d'échange des batteries .....	54
7.6.4 Zone de stockage des batteries.....	54
7.6.5 Zone de charge des batteries.....	55
7.6.6 Zone de service à la clientèle.....	56
7.7 Exigences d'interopérabilité .....	56
7.7.1 Interopérabilité fonctionnelle .....	56
7.7.2 Interopérabilité des interfaces .....	56
7.7.3 Interopérabilité des données .....	56
7.7.4 Interopérabilité opérationnelle .....	56
7.7.5 Compatibilité avec des systèmes hérités .....	56

7.7.6	Evolutivité .....	56
8	Communication .....	56
8.1	Communication relative à la sécurité .....	56
8.2	Communication facultative .....	56
8.3	Circuit de communication de la BSS vers les réseaux de télécommunication .....	57
9	Protection contre les chocs électriques .....	57
10	Exigences spécifiques aux accessoires .....	57
11	Exigences relatives aux cordons .....	57
12	Exigences de construction des BSS .....	57
13	Protection contre les surcharges et les courts-circuits .....	57
14	CEM .....	57
15	Coupure ou déconnexion d'urgence (facultative) .....	57
16	Marquage et instructions .....	57
Annexe A (informative) Sous-systèmes dans différents types de BSS .....		58
A.1	Description générale des BSS .....	58
A.2	Station d'échange de batterie pour véhicules utilitaires .....	61
A.2.1	Station automatique à échange par le côté .....	61
A.2.2	Station automatique à échange par le haut .....	61
A.3	Station d'échange de batterie pour voitures particulières .....	62
A.3.1	Station semi-automatique à échange par l'arrière .....	62
A.3.2	Station automatique à échange par le bas .....	63
A.3.3	Station automatique à échange par le côté .....	64
A.4	Station d'échange de batterie pour HBS – Station d'échange manuel pour motos .....	65
Annexe B (informative) Cas d'utilisation .....		67
B.1	Généralités .....	67
B.2	Description des cas d'utilisation .....	67
B.2.1	Cas d'utilisation pour le positionnement du véhicule .....	67
B.2.2	Cas d'utilisation pour l'échange du bloc de batterie .....	68
B.2.3	Cas d'utilisation pour la charge d'un SBS/HBS .....	69
B.2.4	Cas d'utilisation pour l'entretien du SBS/HBS .....	69
B.2.5	Cas d'utilisation pour une charge d'urgence du véhicule .....	70
Bibliographie .....		71
Figure 1 – Système d'échange de batterie pour VE (type A) .....		49
Figure 2 – Système d'échange de batterie pour VE (type B) .....		50
Figure A.1 – Agencement d'une station automatique à échange par le côté .....		61
Figure A.2 – Agencement d'une station automatique à échange par le haut .....		62
Figure A.3 – Agencement d'une station semi-automatique à échange par l'arrière .....		63
Figure A.4 – Agencement d'une station automatique à échange par le bas .....		64
Figure A.5 – Agencement d'une station automatique à échange par le côté .....		65
Figure A.6 – Agencement d'une station d'échange manuel .....		66
Tableau 1 – Accessibilité de la zone de voie des véhicules .....		53
Tableau 2 – Accessibilité de la zone d'échange des batteries .....		54
Tableau 3 – Accessibilité de la zone de stockage des batteries pour les BSS de type B .....		54

Tableau 4 – Accessibilité de la zone de stockage des batteries pour les BSS de type B.....	55
Tableau 5 – Accessibilité de la zone de charge des batteries pour les BSS de type A.....	55
Tableau 6 – Accessibilité de la zone de charge des batteries pour les BSS de type B.....	55
Tableau A.1 – Composition et flux de travaux dans différents types de stations d'échange de batterie .....	58
Tableau B.1 – Cas d'utilisation pour le positionnement du véhicule.....	67
Tableau B.2 – Cas d'utilisation pour l'échange du bloc de batterie.....	68
Tableau B.3 – Cas d'utilisation pour la charge d'un SBS/HBS .....	69
Tableau B.4 – Cas d'utilisation pour l'entretien du SBS/HBS.....	69
Tableau B.5 – Cas d'utilisation pour une charge d'urgence du véhicule.....	70

## COMMISSION ÉLECTROTECHNIQUE INTERNATIONALE

### SYSTÈME D'ÉCHANGE DE BATTERIE DE VÉHICULE ÉLECTRIQUE –

#### Partie 1: Généralités et recommandations

##### AVANT-PROPOS

- 1) La Commission Électrotechnique Internationale (IEC) est une organisation mondiale de normalisation composée de l'ensemble des comités électrotechniques nationaux (Comités nationaux de l'IEC). L'IEC a pour objet de favoriser la coopération internationale pour toutes les questions de normalisation dans les domaines de l'électricité et de l'électronique. À cet effet, l'IEC – entre autres activités – publie des Normes internationales, des Spécifications techniques, des Rapports techniques, des Spécifications accessibles au public (PAS) et des Guides (ci-après dénommés "Publication(s) de l'IEC"). Leur élaboration est confiée à des comités d'études, aux travaux desquels tout Comité national intéressé par le sujet traité peut participer. Les organisations internationales, gouvernementales et non gouvernementales, en liaison avec l'IEC, participent également aux travaux. L'IEC collabore étroitement avec l'Organisation Internationale de Normalisation (ISO), selon des conditions fixées par accord entre les deux organisations.
- 2) Les décisions ou accords officiels de l'IEC concernant les questions techniques représentent, dans la mesure du possible, un accord international sur les sujets étudiés, étant donné que les Comités nationaux de l'IEC intéressés sont représentés dans chaque comité d'études.
- 3) Les Publications de l'IEC se présentent sous la forme de recommandations internationales et sont agréées comme telles par les Comités nationaux de l'IEC. Tous les efforts raisonnables sont entrepris afin que l'IEC s'assure de l'exactitude du contenu technique de ses publications; l'IEC ne peut pas être tenue responsable de l'éventuelle mauvaise utilisation ou interprétation qui en est faite par un quelconque utilisateur final.
- 4) Dans le but d'encourager l'uniformité internationale, les Comités nationaux de l'IEC s'engagent, dans toute la mesure possible, à appliquer de façon transparente les Publications de l'IEC dans leurs publications nationales et régionales. Toutes divergences entre toutes Publications de l'IEC et toutes publications nationales ou régionales correspondantes doivent être indiquées en termes clairs dans ces dernières.
- 5) L'IEC elle-même ne fournit aucune attestation de conformité. Des organismes de certification indépendants fournissent des services d'évaluation de conformité et, dans certains secteurs, accèdent aux marques de conformité de l'IEC. L'IEC n'est responsable d'aucun des services effectués par les organismes de certification indépendants.
- 6) Tous les utilisateurs doivent s'assurer qu'ils sont en possession de la dernière édition de cette publication.
- 7) Aucune responsabilité ne doit être imputée à l'IEC, à ses administrateurs, employés, auxiliaires ou mandataires, y compris ses experts particuliers et les membres de ses comités d'études et des Comités nationaux de l'IEC, pour tout préjudice causé en cas de dommages corporels et matériels, ou de tout autre dommage de quelque nature que ce soit, directe ou indirecte, ou pour supporter les coûts (y compris les frais de justice) et les dépenses découlant de la publication ou de l'utilisation de cette Publication de l'IEC ou de toute autre Publication de l'IEC, ou au crédit qui lui est accordé.
- 8) L'attention est attirée sur les références normatives citées dans cette publication. L'utilisation de publications référencées est obligatoire pour une application correcte de la présente publication.
- 9) L'IEC attire l'attention sur le fait que la mise en application du présent document peut entraîner l'utilisation d'un ou de plusieurs brevets. L'IEC ne prend pas position quant à la preuve, à la validité et à l'applicabilité de tout droit de propriété revendiqué à cet égard. À la date de publication du présent document, l'IEC n'avait pas reçu notification qu'un ou plusieurs brevets pouvaient être nécessaires à sa mise en application. Toutefois, il y a lieu d'avertir les responsables de la mise en application du présent document que des informations plus récentes sont susceptibles de figurer dans la base de données de brevets, disponible à l'adresse <https://patents.iec.ch>. L'IEC ne saurait être tenue pour responsable de ne pas avoir identifié de tels droits de brevets.

L'IEC 62840-1 a été établie par le comité d'études 69 de l'IEC: Systèmes de transfert de puissance ou d'énergie électrique destinés aux véhicules routiers électriques ou chariots industriels de manutention. Il s'agit d'une Norme internationale.

Cette première édition annule et remplace la première édition de l'IEC TS 62840-1 parue en 2016.

Cette édition inclut les modifications techniques majeures suivantes par rapport à l'IEC TS 62840-1:2016:

- a) extension du domaine d'application de manière à inclure les systèmes de batterie échangeables portatifs (HBS) et des recommandations concernant l'interopérabilité;
- b) ajout de définitions pour le terme "système de batterie échangeable portatif" (HBS) et les termes dérivés tels que "coupleur SBS/HBS", "chargeur SBS/HBS", etc.;
- c) ajout de classifications basées sur les caractéristiques du réseau d'alimentation, la méthode de connexion, l'accès et le type de BSS;
- d) ajout d'un support pour les HBS, détaillant les différentes compositions et les différents flux de travaux pour les stations d'échange de batterie de types A (SBS) et B (HBS);
- e) ajout d'exigences relatives à l'interopérabilité fonctionnelle, l'interopérabilité des interfaces, l'interopérabilité des données, l'interopérabilité opérationnelle, la compatibilité avec des systèmes hérités et l'évolutivité;
- f) ajout d'exigences relatives à la communication, à la protection contre les chocs électriques ainsi que d'exigences spécifiques aux accessoires et d'exigences relatives aux cordons, à la construction des BSS, à la protection contre les surcharges et les courts-circuits, à la CEM, à la coupure ou la déconnexion d'urgence, au marquage et aux instructions;
- g) extension du contenu des annexes par l'ajout des stations d'échange manuel pour motos avec les HBS et la mise à jour des cas d'utilisation.

Le texte de cette Norme internationale est issu des documents suivants:

Projet	Rapport de vote
69/1035/FDIS	69/1047/RVD

Le rapport de vote indiqué dans le tableau ci-dessus donne toute information sur le vote ayant abouti à son approbation.

La langue employée pour l'élaboration de cette Norme internationale est l'anglais.

Ce document a été rédigé selon les Directives ISO/IEC, Partie 2, il a été développé selon les Directives ISO/IEC, Partie 1 et les Directives ISO/IEC, Supplément IEC, disponibles sous [www.iec.ch/members\\_experts/refdocs](http://www.iec.ch/members_experts/refdocs). Les principaux types de documents développés par l'IEC sont décrits plus en détail sous [www.iec.ch/publications](http://www.iec.ch/publications).

Une liste de toutes les parties de la série IEC 62840, publiées sous le titre général *Système d'échange de batterie de véhicule électrique*, se trouve sur le site web de l'IEC.

Le comité a décidé que le contenu de ce document ne sera pas modifié avant la date de stabilité indiquée sur le site web de l'IEC sous [webstore.iec.ch](http://webstore.iec.ch) dans les données relatives au document recherché. À cette date, le document sera

- reconduit,
- supprimé, ou
- révisé.

## INTRODUCTION

Le système d'échange de batterie a pour objet de fournir de l'énergie, en partie ou en totalité, à des véhicules routiers électriques (VE) par le remplacement rapide de leur système de batterie échangeable (SBS) ou de leur système de batterie échangeable portatif (HBS). Le système d'échange de batterie a pour but à fournir de l'énergie aux véhicules routiers électriques en remplaçant rapidement leur système de batterie échangeable ou échangeable portatif. Cette possibilité peut contribuer à réduire l'anxiété de la panne et à rendre les trajets longue distance plus pratiques.

Compte tenu de la possibilité de charger les batteries de différentes manières après leur dépose du véhicule, l'impact de ce processus sur l'infrastructure critique du réseau électrique est limité.

Les stations d'échange de batterie fournissent principalement une ou plusieurs des fonctions suivantes:

- échange du SBS ou HBS du VE;
- stockage du SBS ou HBS du VE;
- charge et refroidissement du SBS ou HBS du VE;
- essai, maintenance et gestion de la sécurité du SBS ou HBS du VE.

Le présent document spécifie des exigences génériques pour les systèmes d'échange de batterie destinés aux véhicules à moteur électriques (VE).

Il est publié en plusieurs parties distinctes selon la structure suivante:

- IEC 62840-1: Généralités et recommandations;
- IEC 62840-2: Exigences de sécurité;
- IEC TS 62840-3: Specific requirements for battery swap system operating with handheld-swappable battery systems<sup>1</sup> (disponible en anglais seulement).

---

<sup>1</sup> En cours d'élaboration. Stade au moment de la publication: IEC TS/ACD 62840-3.2024.

## SYSTÈME D'ÉCHANGE DE BATTERIE DE VÉHICULE ÉLECTRIQUE –

### Partie 1: Généralités et recommandations

#### 1 Domaine d'application

La présente partie de l'IEC 62840 donne une vue d'ensemble des systèmes d'échange de batterie qui sont destinés à échanger les batteries des véhicules routiers électriques lorsque le groupe motopropulseur du véhicule est désactivé et que le système d'échange de batterie est raccordé au réseau d'alimentation à des tensions d'alimentation normales conformes à l'IEC 60038, avec une tension assignée allant jusqu'à 1 000 V en courant alternatif et jusqu'à 1 500 V en courant continu.

Le présent document s'applique aux systèmes d'échange de batterie pour VE équipés d'un ou de plusieurs systèmes suivants:

- systèmes de batterie échangeables (SBS);
- systèmes de batterie échangeables portatifs (HBS).

Le présent document fournit des recommandations pour l'interopérabilité.

Il s'applique

- Aux systèmes d'échange de batterie alimentés par des systèmes de stockage sur site (par exemple des batteries tampons, etc.).
- Aux systèmes manuels, assistés mécaniquement et automatiques.
- Aux systèmes d'échange de batterie destinés à alimenter des SBS/HBS dont la communication permet d'identifier les caractéristiques du système de batterie. et
- Aux systèmes d'échange de batterie destinés à être installés à une altitude inférieure ou égale à 2 000 m.

Le présent document ne s'applique pas

- Aux aspects liés à la maintenance et à l'entretien de la station d'échange de batterie (BSS).
- Aux trolleys bus, véhicules ferroviaires et véhicules principalement destinés à une utilisation tout terrain.
- À la maintenance et l'entretien des VE.
- Aux exigences de sécurité relatives aux équipements mécaniques couverts par la série ISO 10218.
- Aux systèmes à compartiments de verrouillage fournissant des socles de prise de courant alternatif pour l'utilisation d'unités de conversion de tension spécifiques à un fabricant et de systèmes de batterie spécifiques à un fabricant.
- Aux dispositifs et composants électriques couverts par leurs normes de produit spécifiques.
- Aux équipements fixes de VE couverts par l'ISO. et
- Aux exigences de CEM relatives aux équipements de VE embarqués connectés à la BSS.

## **2 Références normatives**

Les documents suivants sont cités dans le texte de sorte qu'ils constituent, pour tout ou partie de leur contenu, des exigences du présent document. Pour les références datées, seule l'édition citée s'applique. Pour les références non datées, la dernière édition du document de référence s'applique (y compris les éventuels amendements).

IEC 60038, *Tensions normales de l'IEC*

IEC 61439-7:2022, *Ensembles d'appareillage à basse tension – Partie 7: Ensembles pour les applications spécifiques comme les marinas, les terrains de camping, les marchés et pour les bornes de charge de véhicules électriques*

IEC 62368-1, *Équipements des technologies de l'audio/vidéo, de l'information et de la communication – Partie 1: Exigences de sécurité*