

This is a preview of "ISO 5967:1981". Click here to purchase the full version from the ANSI store.

NORME INTERNATIONALE МЕЖДУНАРОДНЫЙ СТАНДАРТ



5967

INTERNATIONAL ORGANIZATION FOR STANDARDIZATION • МЕЖДУНАРОДНАЯ ОРГАНІЗАЦІЯ ПО СТАНДАРТИЗАЦІЇ • ORGANISATION INTERNATIONALE DE NORMALISATION

Taps and thread cutting — Nomenclature of the main types and terminology

First edition — 1981-08-01

Tarauds — Nomenclature des principaux types et terminologie

Première édition — 1981-08-01

Метчики — Номенклатура основных типов и терминология

Первое издание — 1981-08-01

UDC/CDU/УДК 621.993

Ref. No./Réf. n° : ISO 5967-1981 (E/F/R)
Ссылка № : ИСО 5967-1981 (A/Ф/Р)

Descriptors : tools, taps, nomenclature, vocabulary./Descripteurs : outil, taraud, nomenclature, vocabulaire./Дескрипторы : инструменты, метчики, номенклатура, словарь.

Price based on 23 pages/Prix basé sur 23 pages/Цена рассчитана на 23 стр.

This is a preview of "ISO 5967:1981". Click here to purchase the full version from the ANSI store.

ISO (the International Organization for Standardization) is a worldwide federation of national standards institutes (ISO member bodies). The work of developing International Standards is carried out through ISO technical committees. Every member body interested in a subject for which a technical committee has been set up has the right to be represented on that committee. International organizations, governmental and non-governmental, in liaison with ISO, also take part in the work.

Draft International Standards adopted by the technical committees are circulated to the member bodies for approval before their acceptance as International Standards by the ISO Council.

International Standard ISO 5967 was developed by Technical Committee ISO/TC 29, *Small tools*, and was circulated to the member bodies in February 1980.

It has been approved by the member bodies of the following countries :

Australia	India	South Africa, Rep. of
Austria	Israel	Spain
Belgium	Italy	Sweden
China	Japan	Switzerland
Cuba	Korea, Rep. of	United Kingdom
Czechoslovakia	Mexico	USA
France	Netherlands	USSR
Germany, F.R.	Poland	
Hungary	Romania	

No member body expressed disapproval of the document.

Avant-propos

L'ISO (Organisation internationale de normalisation) est une fédération mondiale d'organismes nationaux de normalisation (comités membres de l'ISO). L'élaboration des Normes internationales est confiée aux comités techniques de l'ISO. Chaque comité membre intéressé par une étude a le droit de faire partie du comité technique correspondant. Les organisations internationales, gouvernementales et non gouvernementales, en liaison avec l'ISO, participent également aux travaux.

Les projets de Normes internationales adoptés par les comités techniques sont soumis aux comités membres pour approbation, avant leur acceptation comme Normes internationales par le Conseil de l'ISO.

La Norme internationale ISO 5967 a été élaborée par le comité technique ISO/TC 29, *Petit outil-lage*, et a été soumise aux comités membres en février 1980.

Les comités membres des pays suivants l'ont approuvée :

Afrique du Sud, Rép. d'	France	Roumanie
Allemagne, R.F.	Hongrie	Royaume-Uni
Australie	Inde	Suède
Autriche	Israël	Suisse
Belgique	Italie	Tchécoslovaquie
Chine	Japon	URSS
Corée, Rép. de	Mexique	USA
Cuba	Pays-Bas	
Espagne	Pologne	

Aucun comité membre ne l'a désapprouvée

- © International Organization for Standardization, 1981 •
- © Organisation internationale de normalisation, 1981 •
- © Международная Организация по Стандартизации, 1981 •

Printed in Switzerland/Imprimé en Suisse/Издано в Швейцарии

This is a preview of "ISO 5967:1981". Click here to purchase the full version from the ANSI store.

Введение

ИСО (Международная Организация по Стандартизации) является всемирной федерацией национальных организаций по стандартизации (членов ИСО). Деятельность по разработке Международных Стандартов проводится техническими комитетами ИСО. Любой член организации, заинтересованный в деятельности, для которой был создан технический комитет, имеет право быть представленным в этом комитете. Правительственные и неправительственные международные организации, имеющие связи с ИСО, также принимают участие в работе.

Проекты Международных Стандартов, принятые техническими комитетами, рассыпаются членам организации на одобрение перед утверждением их Советом ИСО в качестве Международных Стандартов.

Международный Стандарт ИСО 5967 был разработан Техническим комитетом ИСО/ТК 29, *Инструмент*, и разослан членам организации в феврале 1980 года.

Документ был одобрен членами организации следующих стран :

Австралии	Корейской республики	Федеративной
Австрии	Кубы	республики Германии
Бельгии	Мексики	Чехословакии
Венгрии	Польши	Швеции
Голландии	Румынии	Швейцарии
Израиля	Соединенного	Южно-Африканской
Индии	Королевства	Республики
Испании	СССР	Японии
Италии	США	
Китая	Франции	

Ни один член организации не отклонил документ.

© International Organization for Standardization, 1981 •

© Organisation internationale de normalisation, 1981 •

© Международная Организация по Стандартизации, 1981 •

Printed in Switzerland/Imprimé en Suisse/Издано в Швейцарии

Taps for thread cutting — Nomenclature of the main types and terminology

Tarauds — Nomenclature des principaux types et terminologie

Метчики — Номенклатура основных типов и терминология

1 Scope and field of application

This International Standard on taps for ISO thread making shows the main types of taps and their dimensional characteristics. It also gives equivalent terms in the three official languages of ISO.

The purpose of this International Standard is to serve as a reference for tap users and manufacturers. The diagrams given, however, are only to illustrate the terminology as tap design can vary according to the manufacturer.

This International Standard includes

- nomenclature of the main types of taps (clause 3);
- styles of threaded portion of taps (clause 4);
- sets of taps (clause 5);
- dimensional characteristics of taps (clause 6);
- thread profile of taps (clause 7).

In addition, numbered symbols are given opposite certain terms to identify the dimensional characteristics.

NOTE — In addition to terms used in the three official ISO languages (English, French and Russian), this International Standard gives the equivalent terms in German and Italian, these have been included at the request of ISO Technical Committee TC 29

1 Objet et domaine d'application

La présente Norme internationale relative aux tarauds destinés à l'exécution des filetages ISO, en montre les principaux types et leurs caractéristiques dimensionnelles. Elle donne également l'équivalence des termes dans les trois langues officielles de l'ISO.

La présente Norme internationale a pour but de servir de référence pour les utilisateurs et les fabricants de ces outils. Néanmoins, les schémas représentés ne servent qu'à illustrer cette terminologie et la conception des tarauds peut varier suivant les fabricants.

La présente Norme internationale comprend

- nomenclature des principaux types de tarauds (chapitre 3);
- styles de la partie taillée des tarauds (chapitre 4);
- jeux de tarauds (chapitre 5);
- caractéristiques dimensionnelles des tarauds (chapitre 6);
- profil du filet des tarauds (chapitre 7).

De plus, sont indiqués en face de certains termes les symboles identifiant les caractéristiques dimensionnelles.

NOTE — En supplément aux termes donnés dans les trois langues officielles de l'ISO (anglais, français, russe), la présente Norme internatio-

1 Содержание и область применения

В этом международном стандарте по метчикам для выполнения резьб согласно стандартам ИСО показаны основные типы метчиков и их размерные характеристики. В нем также даны эквивалентные термины на трех официальных языках ИСО.

Цель этого стандарта служить справочным материалом для потребителей и изготовителей. Однако, представленные в тексте рисунки даны только для иллюстрации терминологии, так как конструкция метчика может изменяться по усмотрению изготовителей.

Этот международный стандарт состоит из следующих пяти частей :

- номенклатура основных типов метчиков (раздел 3);
- типы рабочей части метчиков (раздел 4);
- комплекты метчиков (раздел 5);
- размерные характеристики метчиков (раздел 6);
- профиль резьбы метчиков (раздел 7).

Кроме того, против определенных терминов указаны цифровые обозначения, которые определяют основные размеры.

ПРИМЕЧАНИЕ — В дополнение к терминам на трех официальных языках (английском, фран-